

1. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Текущий контроль успеваемости является обязательной частью внутренней системы оценки качества освоения обучающимися образовательной программы. Текущий контроль успеваемости проводится в рамках изучения дисциплины в течение семестра. Виды, формы и график определяется преподавателем.

2. ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ ИЛИ ИНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ УРОВЕНЬ СФОРМИРОВАННОСТИ КОМПЕТЕНЦИЙ

ПК-4 Способен составлять описание принципов действия и устройства проектируемых изделий и объектов с обоснованием принятых технических решений

1. Прочитайте текст и выберите один правильный вариант ответа.

Какое понятие в технологии машиностроения вкладывается в термин «деталь»:

1. первичный элемент изделия, признаком которого является отсутствие в нём каких-либо соединений - разъёмных или неразъёмных;
2. продукт конечной стадии производства;
3. элемент изделия, представляющий собой соединение двух или нескольких деталей;
4. объект производства, находящийся на последней технологической операции;
5. объект производства, находящийся на операции окончательного контроля.

2. Прочитайте текст и выберите один правильный вариант ответа.

Какой объект производства в технологии машиностроения называется сборочной единицей:

1. элемент изделия, представляющий собой соединение двух или нескольких деталей;
2. продукт конечной стадии производства;
3. первичный элемент изделия, признаком которого является отсутствие в нём каких-либо соединений - разъёмных или неразъёмных;
4. элемент изделия на стадии промежуточного контроля.

3. Прочитайте текст и выберите один правильный вариант ответа.

Каким образом в технологии машиностроения трактуется понятие «производственный процесс»:

1. вся совокупность основных и вспомогательных технологических процессов, осуществляемых с целью превращения материалов и полуфабрикатов в готовые изделия;
2. законченная часть производственного процесса, содержащая действия по изменению и последующему определению состояния предметов производства;
3. совокупность вспомогательных (планирование, организация, учет, хранение) процессов;
4. совокупность процессов, связанных с получением заготовок.

4. Прочитайте текст и выберите один правильный вариант ответа.

Технологический процесс это:

1. работа, выполняемая на данном рабочем месте;
2. законченная часть производственного процесса, содержащая действия по изменению и последующему определению состояния предметов производства;
3. работа, выполняемая в данном структурном подразделении;
4. действия, связанные с изменением качественных характеристик объекта производства

5. Прочитайте текст и выберите один правильный вариант ответа.

Какие признаки положены в основу классификации технологических процессов в машиностроении

1. по уровню механизации;
2. по типам применяемого оборудования;
3. по объекту производства и применяемым методам изготовления;
5. по уровню автоматизации.

6. Прочитайте текст и выберите один правильный вариант ответа.

Операция технологического процесса это:

1. часть производственного процесса по удалению припуска с заготовки;
2. законченная часть технологического процесса, выполняемая на данном рабочем месте исполнителем определённой квалификации;
3. часть производственного процесса, связанного с изменением параметров качества поверхностного слоя детали;
4. часть производственного процесса, связанного с изменением геометрических параметров заготовки.

7. Прочитайте текст и выберите один правильный вариант ответа.

Каким образом в технологии машиностроения трактуется понятие «установ»

1. фиксированное положение заготовки совместно с приспособлением относительно инструмента
2. фиксированное положение инструмента на станке;
3. фиксированное положение приспособления на станке
4. фиксированное положение инструмента относительно приспособления.

8. Впишите пропущенное слово.

При выполнении технологической операции важную роль играет _____, которая представляет собой фиксированное положение заготовки совместно с приспособлением относительно инструмента.

9. Впишите пропущенное слово.

Технологическим переходом называется законченная часть _____, характеризующая постоянством применяемого инструмента и поверхностей, образуемых при обработке.

10. Впишите пропущенное слово.

Базированием называется придание _____ требуемого положения относительно выбранной системы координат.

11. Закончите предложение пропущенными словами.

Поверхность, линия или точка, используемая для определения положения детали в изделии называется основной _____.

12. Впишите пропущенное слово.

При _____ типе производства себестоимость продукции имеет наиболее низкое значение

13. Впишите пропущенную фразу из трех слов.

Производство считается массовым, если _____, равен единице

14. Прочитайте текст и запишите развернутый ответ.

Тип производства определяется номенклатурой изделий, программой выпуска, трудоемкостью и массой изготавливаемых деталей. Серийный тип производства предполагает, что заготовки перемещаются по рабочим местам определенным образом.

15. Прочитайте текст и запишите развернутый ответ.

Какой эффективный способ минимизации производственных затрат при изготовлении деталей.

Компетенция ПК-4 сформирована, если обучающийся набрал 70% и более правильных ответов по оценочным материалам.

Компетенция ПК-4 не сформирована, если обучающийся набрал менее 70% правильных ответов по оценочным материалам.

**3.МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПРОЦЕДУРУ И КРИТЕРИИ
ОЦЕНИВАНИЯ СФОРМИРОВАННОСТИ КОМПЕТЕНЦИЙ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ
ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Процедура проведения промежуточной аттестации обучающихся

«зачтено» выставляется обучающемуся, который набрал 70% и более правильных ответов по оценочным материалам для каждой компетенции;

«не зачтено» выставляется обучающемуся, который набрал менее 70% правильных ответов по оценочным материалам для каждой компетенции.